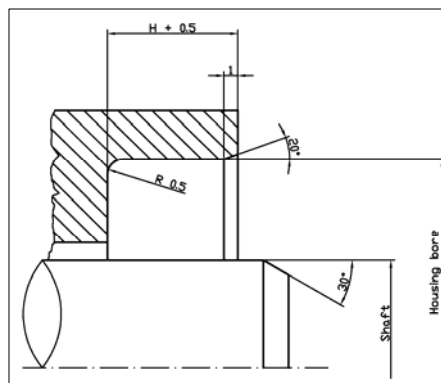


- Żywotność i wytrzymałość uszczelnień są mocno uzależnione od zacisku wstępnego wargi uszczelniającej na wale. Uznany jest, że konstrukcja 53K zapewnia znaczące zalety ponad konwencjonalne uszczelnienia z jedną sprężyną poprzez wysoko sprężyste sprężyny palcowe.
- Niecentryczność wału (ugięcia wału, luzy łożysk, owalizacja i bicie promieniowe) tworzą zmiany w zacisku wargi, które mogą powodować uszkodzenia warg lub sprężyn uszczelnień konwencjonalnych i zmniejszać ich żywotność.
- Kombinacja sprężyn palcowych w 53K znacznie eliminuje efekt nadmiernych sił powodujących zmiany zacisku warg i przez to jest bardziej przyjazna w uszczelnianiu cieczy i filmu pod wargą, której stan ma wielki wpływ na pracę, żywotność i osiągi uszczelnienia.

Tolerancje wału i komory

Wał Ø (mm)	Komora Ø (mm)
≤ 100 +/- 0,08	≤ 76 +/- 0,025
101 to 150 +/- 0,1	77 to 150 +/- 0,04
151 to 250 +/- 0,13	151 to 255 +/- 0,05
≥ 250 +/- 0,25	256 to 510 + 0,05/-0,10
	511 to 1.015 + 0,05/-0,15
	> 1.015 + 0,05/-0,25



Twierdź i chropowatość wału

Prędkość (m/sec)	Max. chropowatość		Twierdź (HRC)
	R _a (μm)	R _{max} (μm)	
≤ 10	0,5 - 0,6	2 - 3	30
11 to 16	0,3 - 0,5	1 - 2	40
> 16	0,2 - 0,3	0,8 - 1	50

Warunki pracy

Elastomery	NBR80+PTFE	FKM70+PTFE
Materiał metalowego pierścienia zewnętrznego	Fe-PO3	Fe-PO3
Materiał metalowego pierścienia wypełniającego	Fe37	Fe37
Materiał sprężyny palcowej	AISI 301	AISI 301
Materiał sprężyny	AISI 316	AISI 316
W smarach	- 20 °C / +100 °C	- 20 °C / + 200 °C
W olejach mineralnych	- 20 °C / +100 °C	- 20 °C / +200 °C
Prędkość (m/s)	25	25 - 35
Ciśnienie techniczne (Mpa) 53K, 53KW, 53KL, 53KHS 53KLPT	0,05	0,05
Ciśnienie techniczne (Mpa) 53KHP	0,1	0,1